USER´S MANUAL
BEDIENUNGSANLEITUNG
MODE D´EMPLOI



MEI1000-R
UHF Wireless Stereo BodyPack Receiver

MEI1000-T UHF PLL STEREO TRANSMITTER

LD MEI**1000**

WIRELESS **IN EAR MONITORING SYSTEM**



ENGLISH

DEUTSCH

FRANCAIS

Thank you for choosing LD-Systems!

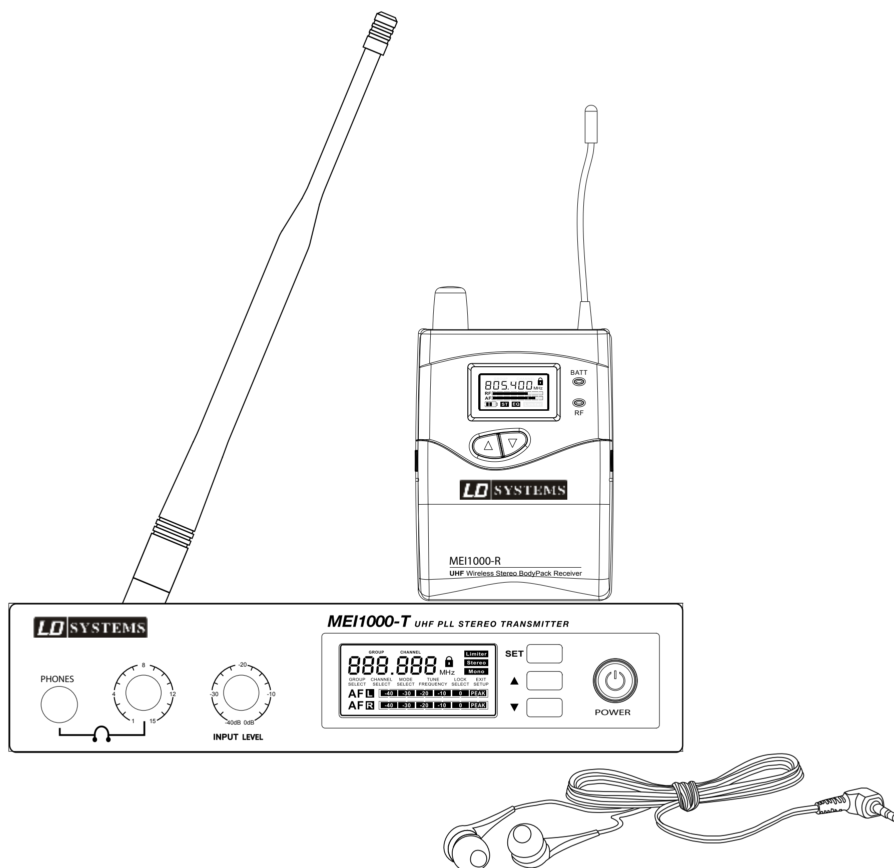
We have designed this product to give you reliable operation over many years. Therefore LD-Systems underwrites high quality products with its name and many years of experience as a producer.

Please, take a few moments to read these instructions carefully, as we want you to enjoy your new LD-Systems products quickly and to the fullest.

Further information about LD-Systems check our website WWW.**LD-SYSTEMS**.COM

LD MEI1000

WIRELESS IN EAR MONITORING SYSTEM



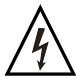
PREVENTIVE MEASURES:

1. Please read the attached safety instructions as well as the following instructions carefully.
2. Please keep all the instructions.
3. Please use the device only as intended.
4. Please respect the valid waste management rules. Please deliver the packaging divided into plastic and paper/ cardboard to the recycling management.
5. Please refer all servicing to qualified personel only if the device is damaged, exposed to liquid/rain or if it does not operate normally.
6. Please, do not expose to any kind of heat such as ovens, radiators, or any other devices (incl. amplifiers). Please check for enough distance between amplifiers and walls, racks, etc. to prevent overheating.
7. After connection please check the wiring to prevent any kind of accident or damage. Please never use any kind of damaged cable and wiring.
8. Only use authorized and stable stands, brackets, shelfs, tables etc.. for installations. Please check for adequate stability against collapse.



CAUTION:

To reduce the risk of electric shock, do not remove cover (or back). No user serviceable parts inside. Refer servicing to qualified personnel.



The lightning flash with arrowhead symbol within an equilateral triangle is intended to alert the user to the presence of uninsulated "dangerous voltage" within the product´s enclosure that may be of sufficient magnitude to constitute a risk to persons.



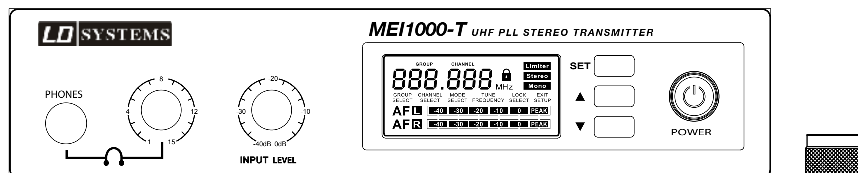
The exclamation mark within an equilateral triangle is intended to alert the user to the presence of important operating and maintenance (servicing) instructions in the literature accompanying the appliance.

CAUTION! HIGH VOLUME!

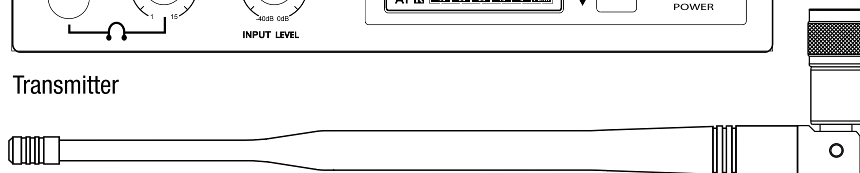
You will operate this transmission system for professional use. Therefore the commercial use of this equipment is liable to the rules and regulations of the Accident Prevention & Insurance Association of your industry sector. Adam Hall as a manufacturer is bound to inform you formally about the existence of eventual sanitary risks.

This system is able to induce an acoustic pressure of 80 db. 85 db is by law the maximum audio pressure level which your ear can be exposed to during a work day. It was set according to the technical expertise of the occupational medicine as a basis for the noise rating level. Higher sound levels or longer exposition times could damage your ear. The time of exposition by higher sound pressure levels should be shortened in order to prevent from ear damages. Here are a few reliable warning signals which show that you have exposed yourself for a too long period to excessive sound pressure levels:
- You hear bell- or whistling sounds!
- You have the impression that you can't hear high tones anymore!

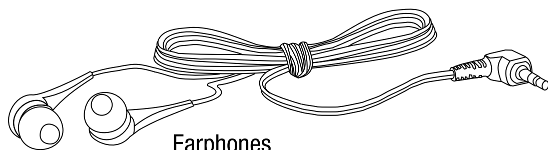
SYSTEM PARTS:



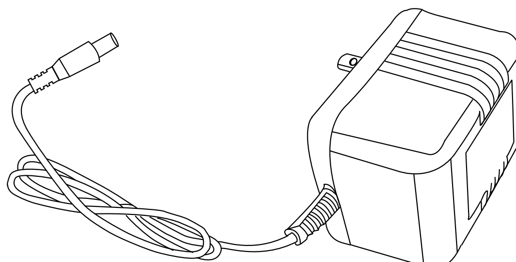
Transmitter



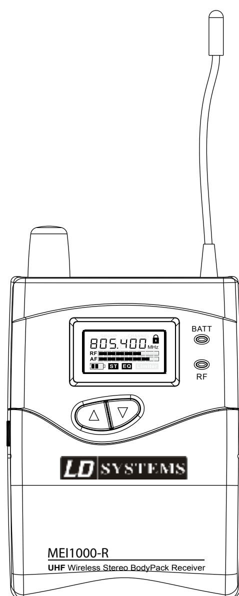
Antenna



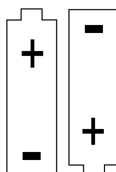
Earphones



Power Supply



Bodypack Receiver



2“AA“ Batteries

LD MEI**1000**T TRANSMITTER FEATURES:

FRONT PANEL:

MEI1000-T UHF PLL STEREO TRANSMITTER

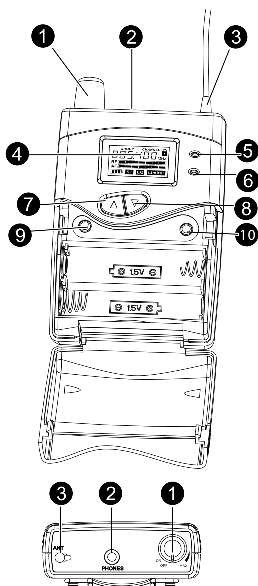
1. **ON/OFF Switch**
   Press and hold for two seconds to turn ON.
   Press and hold to turn OFF.
2. **Transmitter menu down button**
   Please see “SYSTEM SETUP” on page 8.
3. **Transmitter menu up button**
   Please see “SYSTEM SETUP” on page 8.
4. **Transmitter setup button**
   Please see “SYSTEM SETUP” on page 8.
5. **LCD screen**
   Please see “SYSTEM SETUP” on page 8.
6. **Input Level**
   Controls the input level.
7. **Phones Output Control**
   Controls the earphone volume.
8. **Earphones jack plug**

REAR PANEL:

1. **DC adapter plug**
2. **Left track XLR input plug**
3. **Right track XLR input plug**
4. **PAD switch**
   Use to attennuate the input gain by 12dB.
   To leave gain unaffected set the switch to 0dB.
5. **Antenna plug**
   50 Ω

ENGLISH
DEUTSCH
FRANCAIS

LD MEI**1000**BP BODYPACK FEATURES:



❶ **Earphone volume control and On/Off switch**

❷ **Earphone plug**

❸ **Antenna**

❹ **LCD screen**
Please see "SYSTEM SETUP" on page 10.

❺ **Low battery indicator**

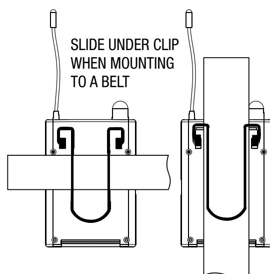
❻ **Power LED**
Glows when device is turned on.

❼ **Receiver menu up button**

❽ **Receiver menu down button**

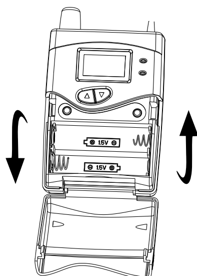
❾ **ESC button**
Exits setup menu.

❿ **SET button**
Use this to select setup parameters.



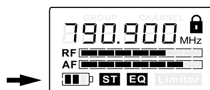
Wearing the Bodypack Receiver

Clip the receiver to a belt. For ultimate results, clip the receiver onto a belt by pushing the receiver down onto the belt as far as it goes. For guitarists, attach the guitar strap"through" the receiver clip.



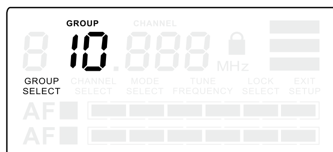
Replacing the Batteries

The expected runtime for two alkaline batteries is approximately 10 hours (depending on operating volume and battery model).
When the LCD panel battery sign flashes (see below) the batteries should be replaced immediately.



ENGLISH
DEUTSCH
FRANCAIS

SYSTEM SETUP:

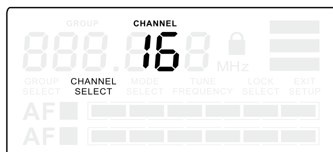


①

TRANSMITTER SETUP:

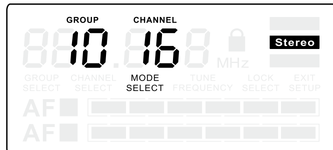
Select Group and Channel:
Repeatedly press the “SET” button until “GROUP SELECT” appears. Press ▲ or ▼ to select a suitable frequency group number, as shown in diagram ① on the left. Then press “SET” again until “CHANNEL SELECT” appears, as shown in diagram ② on the left. Press ▲ or ▼ to select a suitable channel.

Note:
When using multiple systems, for optimum result set all of the systems to the same group number and select a different channel number for each system in that group.



②

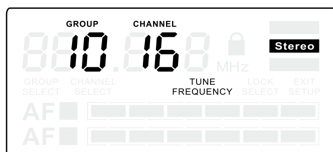
Working Mode Selection:
Repeatedly press the “SET” button until “MODE SELECT” appears, press ▲ or ▼ to select Stereo or Mono, as shown in diagram ③.



③

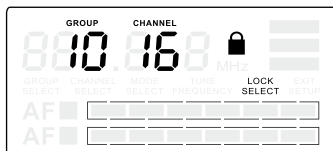
Tune frequency
Not applicable for MEI1000 ④.

To exit Setup:
Repeatedly press the “SET” button until “EXIT SETUP” appears. Press ▲ or ▼ to exit setup.



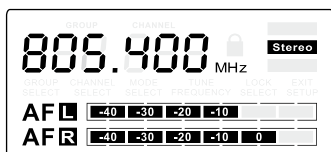
④

Locking Selection:
Repeatedly press the “SET” button until “LOCK SELECT” appears, press ▲ or ▼ to select lock or unlock, as shown in diagram ⑤. When “LOCK SELECT” is activated settings in the transmitter can be viewed but not changed.



⑤

SYSTEM SETUP:

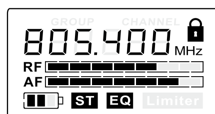


⑥

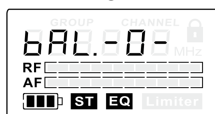
Audio Input Level Indication:
AF L and AF R display the left and right audio input level, as shown in diagram ⑥.

Note:
Adjust the audio input level using the „INPUT LEVEL “ control left of the display.

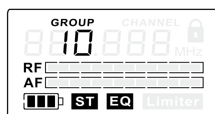
SYSTEM SETUP:



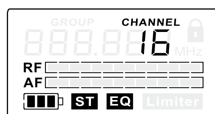
①



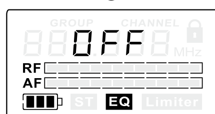
②



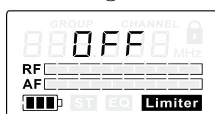
③



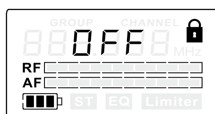
④



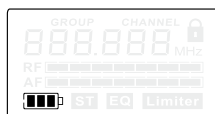
⑤



⑥



⑦


⑧

BODYPACK SETUP:

Full Display:
Displays battery status, RF/audio level, stereo/mono working mode, EQ mode,locking status, limiter function and working frequency, as shown in diagram ①.

Left and Right Audio track Adjusting:
Press ▲ or ▼ to adjust left and right audio track balancing, as shown in diagram ②. Please see the chapter “THE FOCUS MODE“ for further information.

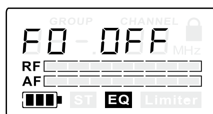
Select a Group and Channel:
Repeatedly press “SET” button, until “GROUP” appears and flashes. Press ▲ or ▼ to select suitable frequency group number, as shown in diagram ③ on the left. Press “ SET” again until “CHANNEL” flashes. Press ▲ or ▼ to select a suitable channel, as shown in diagram ④ on the left.

Equalization setup:
Repeatedly press the “SET” button until “EQ” flashes. Press ▲ or ▼ to select the EQ working mode, Hight Boost (Offers more high-end response: 6 dB boost at 10 kHz), Normal (Flat), as shown in diagram ⑤.

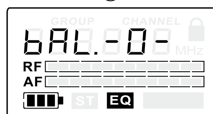
Limiter selection:
Repeatedly press the “SET” button until “LIMITER” flashes and press ▲ or ▼ to select the Limiter function, as shown in diagram ⑥.

Locking selection:
Repeatedly press the “SET” button until “LOCK SELECT ” flashes. Press ▲ or ▼ to lock or unlock, as shown in diagram ⑦. When “LOCK SELECT” is activated settings in the transmitter can be viewed but not changed.

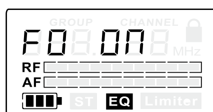
Battery Indication:
The battery level is indicated in 4 stages ⑧.



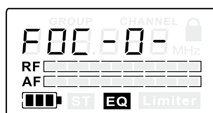
①



②



③



④

FOCUS MODE

(ALSO KNOWN AS DOUBLE MONO MODE)

In the stereo mode (Focus mode off) ①, the two input signals can be heard left and right over the receiver. On the receiver you can adjust the balance between the input signals ②.

In the Focus Mode (Focus mode on) ③, both input signals are mixed and can be heard in the centre over the receiver. You can however adjust the mixing level between the two signals ④.

One common application of this feature is that a musician can adjust the mixing level between his instrument and the rest. Keep in mind though that in this case, an additional aux send is required on the mixer.

Note: This mode only works, when the transmitter is set to stereo and if there is a signal present on both inputs.

Proceed as follows to activate or deactivate the Focus mode:
Turn on the receiver and repeatedly press the "SET" button until the display shows "FO ON" ① or "FO OFF" ③. You can now change the mode by using the ▲ or ▼ button . Press "ESC" to confirm and exit the menu.

You can now use the ▲ or ▼ buttons to adjust the mixing level. There are 15 Steps in each direction, the step range is as follows: (-F, -E, -d, -C, -b, -A, -9, -8, -7, -6, -5, -4, -3, -2, -1, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, A, b, C, d, E, F). When set to 0, both signals can be heard at equal levels.



SPECIFICATIONS:

SYSTEM

Band:	UC
Frequency range:	790.850 MHz - 813.800 MHz or 838.850 MHz - 861.800 MHz (X-Version)
Transmitter Output Level:	10 dBm
Operating Range:	50 m (Note:actual range depends on RF signal absorption, reflection, and interference)
Audio Frequency Response (+/-3dB):	60 Hz - 16 kHz
Total Harmonic Distortion:	< 1 % (+/-30KHz deviation, 1KHz tone)
Dynamic Range:	> 90 dB A-weighted
Operating Temperature Range:	-10 C to +50 C (Note: battery characteristics may limit this range)

MEI 1000 T TRANSMITTER

Article No.:	LDMEI1000T
Frequency range:	790.850 MHz - 813.800 MHz or 838.850 MHz - 861.800 MHz (X-Version)
Max channel number:	160
Switching bandwidth:	0.025 MHz
Modulation:	wideband FM stereo
RF output power:	10 mW
Squrious Rejection:	> 50 dBc
Peak deviation:	+/- 40 KHz
Frequency response:	60 - 16000 Hz
Signal-to-noise ratio:	85 dB(A)
THD:	< 1 %
Input voltage range:	20 dBV max
Power supply:	12 - 18 V DC / 400 mA
Dimensions:	200 mm x 96 mm x 44 mm
Weight:	900 g

MEI 1000 BPR RECEIVER

Article No.:	LDMEI1000BPR
Frequency range:	790.850 MHz - 813.800 MHz or 838.850 MHz - 861.800 MHz (X-Version)
Max channel number:	160
Switching bandwidth:	0.025 MHz
Modulation:	wideband FM stereo
Stereo channel separetion:	> 42 dB
Sensitivity:	< - 94 dBm for 30 dB S/N Ratio
Peak deviation:	+/- 40 KHz
Frequency response:	60 - 16000 Hz
Signal-to-noise ratio(stereo mode):	> 80 dB(A)
THD:	< 1 %
Dynamic Range:	> 95 dB
Headphone connector:	3.5 mm jack socket
Audio output level:	100 mW max
Power supply:	2 x 1.5 V (AA)
Battery life:	> 13 h
Dimensions:	90 mm x 65 mm x 24 mm
Weight:	90 g

EG DECLARATION OF CONFORMITY:

We Adam Hall GmbH
Daimlerstrasse 9
D- Neu-Anspach

declare in exclusive responsibility that the product

Model LD Wireless Sets

Type MEI1000

to which this declaration relates is in conformity with the following standards:

EN 50371
EN 60065: 2002
EN 300422-1
EN 300422-2
EN 301489-1
EN 301489-9

following the provisions of directive

89 / 336 / EEC (Electromagnetic compatibility)
73 / 23 / EEC (Low Voltage Equipment)

1999/5/EC European R&TTE Directive 1999/5/EC of 9th March, 1999.

ADAM HALL GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 5
D-61267 Neu-Anspach
Tel. 06081 / 94 19 0
Fax 06081 / 4 32 30

Geprüft

Neu-Anspach, 18.07.2008
Markus Jahnel
Sales Manager

Neu-Anspach, 18.07.2008
Michael Rösch
Quality Manager

Adam Hall GmbH | Daimlerstrasse 9 | D-61267 Neu-Anspach
Tel. +49(0)6081/9419-0 | Fax +49(0)6081/9419-1000
web : www.adamhall.com e-mail : mail@adamhall.com



MANUFACTURER´S DECLARATIONS:

LIMITED WARRANTY

This Limited Warranty applies to the Adam Hall, LD Systems, Defender, Palmer and Eminence branded products.

The statutory warranty rights towards the seller are not affected by this guarantee. In fact, it justifies, additional independent warranty claims towards Adam Hall.

Adam Hall warrants that the Adam Hall product you have purchased from Adam Hall or from an Adam Hall authorized reseller is free from defects in materials or workmanship under normal use for a period of 2 or 5 years from the date of purchase.

The Limited Warranty Period starts on the date of purchase. In order to receive warranty services you are required to provide proof of the purchase date. Your dated sales or delivery receipt, showing the date of purchase, is your proof of the purchase date. Should products of the brands named above be in need of repair within the limited warranty period, you are entitled to warranty services according to the terms and conditions stated in this document.

This Limited Warranty extends only to the original purchaser of this Adam Hall branded product and is not transferable to anyone who obtains ownership of the Adam Hall branded product from the original purchaser. During the Limited Warranty Period, Adam Hall will repair or replace the defective component parts or the product. All component parts or hardware products removed under this Limited Warranty become the property of Adam Hall.

In the unlikely event that your Adam Hall product has a recurring failure, Adam Hall, at its discretion, may elect to provide you with a replacement unit of Adam Hall´s choice that is at least equivalent to your Adam Hall branded product in hardware performance.

Adam Hall does not warrant that the operation of this product will be uninterrupted or error-free. Adam Hall is not responsible for damage that occurs as a result of your failure to follow the instructions included with the Adam Hall branded product.

This Limited Warranty does not apply,
- to wear parts (e.g. accumulator)
- to any product from which the serial number has been removed or that has been damaged or rendered defec tive as the result of an accident
- in case of, misuse, abuse, or other external causes
- by operation outside the usage parameters stated in the user´s documentation shipped with the product
- by use of spare parts not manufactured or sold by Adam Hall
- by modification or service by anyone other than Adam Hall

These terms and conditions constitute the complete and exclusive warranty agreement between you and Adam Hall regarding the Adam Hall branded product you have purchased.

LIMITATION OF **LIABILITY**

If your Adam Hall branded hardware product fails to work as warranted above, your sole and exclusive remedy shall be repair or replacement. Adam Halls' maximum liability under this limited warranty is expressly limited to the lesser of the price you have paid for the product or the cost of repair or replacement of any hardware components that malfunction in conditions of normal use.

Adam Hall is not liable for any damages caused by the product or the failure of the product, including any lost profits or savings or special, incidental, or consequential damages. Adam Hall is not liable for any claim made by a third party or made by you for a third party.

This limitation of liability applies whether damages are sought, or claims are made, under this Limited Warranty or as a tort claim (including negligence and strict product liability), a contract claim, or any other claim. This limitation of liability cannot be waived or amended by any person. This limitation of liability will be effective even if you have advised Adam Hall of an authorized representative of Adam Hall of the possibility of any such damages. This limitation of liability however, will not apply to claims for personal injury.

This Limited Warranty gives you specific legal rights. You may also have other rights that may vary from state to state or from country to country. You are advised to consult applicable state or country laws for a full determination of your rights.

REQUESTING **WARRANTY-SERVICE**

To request warranty service for the product, contact Adam Hall or the Adam Hall authorized reseller from which you purchased the product.

EG-DECLARATION OF CONFIRMITY

These products meet the essential requirements as well as the further standards of the EU Directives 199/5/EU, 89/336/EU.

CORRECT DISPOSAL OF THIS PRODUCT (ELECTRICAL WASTE)



(Applicable in the European Union and other European countries with separate collection systems)

This marking shown on the product or its literature, indicates that it should not be disposed with other household wastes at the end of its working life. To prevent possible harm to the environment or human health from uncontrolled waste disposal, please separate this from other types of wastes and recycle it responsibly to promote the sustainable reuse of material resources.

Household users should contact either the retailer where they purchased this product, or their local government office, for details on where and how they can recycle this item in an enviromentally friendly manner.

Business users should contact their supplier and check the terms and conditions of the purchase contract. This product should not be mixed with other commercial wastes for disposal

WEEE-DECLARATION 

Your LD-Systems product was developed and manufactured with high quality materials and components wich can be recycled and/or reused. This symbol indicates that electrical and electronic equipment must be disposed of separately from normal waste at the end of its operational lifetime.
Please dispose of this product by bringing it to your local collection point or recycling centre for such equipment. This will help to protect the environment in which we all live.

BATTERIES AND ACCUMULATORS 

The supplied batteries or rechargeable batteries can be recycled. Please dispose of them as special waste or return them to your specialist dealer. In order to protect the environment, only dispose exhausted batteries.



NOTES:

Sie haben die richtige Wahl getroffen!

Diese LD-Systems Produkte werden Sie lange Jahre durch Zuverlässigkeit, Wirtschaftlichkeit und einfaches Handling überzeugen. Dafür garantiert LD-Systems mit seinem Namen und seiner in vielen Jahren erworbenen Kompetenz als Hersteller hochwertiger Geräte.

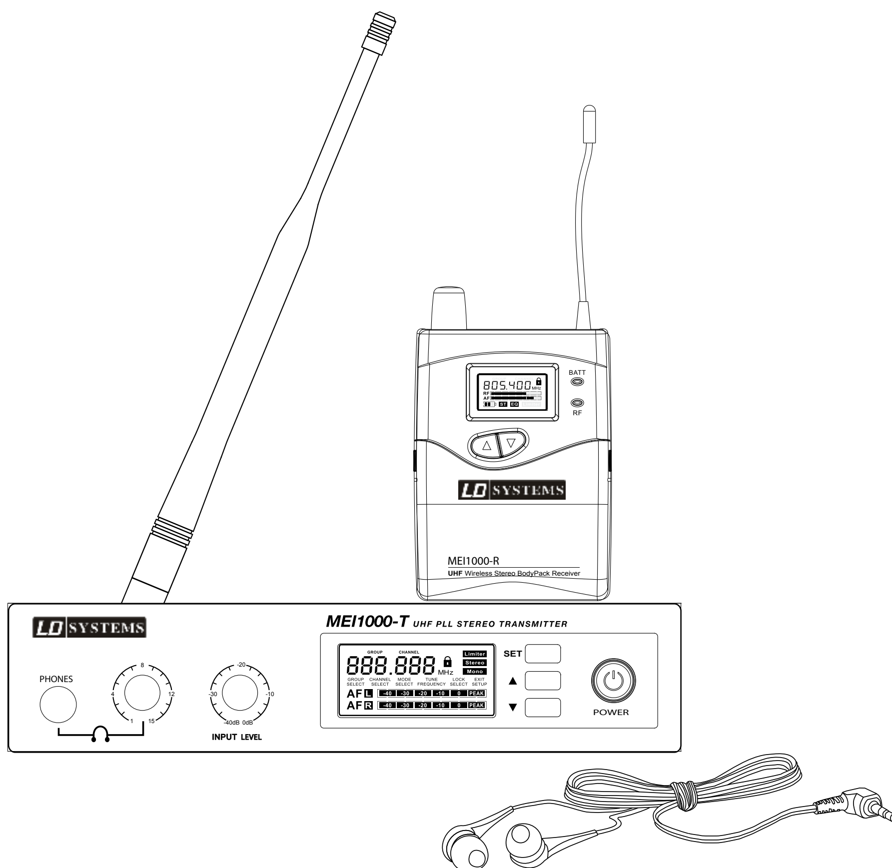
Nehmen Sie sich nun ein paar Minuten Zeit, diese Anleitung zu lesen. Wir möchten, dass Sie einfach und schnell in den Genuss dieser Technik kommen.

Mehr Informationen zu LD-SYSTEMS finden Sie auf unserer Internetseite WWW.**LD-SYSTEMS**.COM

LD SYSTEMS

LD MEI1000

WIRELESS IN EAR MONITORING SYSTEM



ENGLISH

DEUTSCH

FRANCAIS

LD SYSTEMS

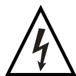
VORSICHTSMASSNAHMEN:

1. Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise und studieren Sie diese Anleitung sorgfältig.
2. Bewahren Sie alle Hinweise und Anleitungen sicher auf.
3. Verwenden Sie das Gerät nur in der vorgesehenen Art und Weise.
4. Beachten die in Ihrem Land geltenden Entsorgungsgesetze. Trennen Sie bei der Entsorgung bitte Plastik und Papier bzw. Kartonagen von einander.
5. Sollte Ihr Gerät nicht mehr ordnungsgemäß funktionieren, Flüssigkeiten ausgesetzt werden oder auf sonstige Art und Weise beschädigt sein, überlassen Sie bitte jegliche Reparaturen ausschließlich autorisiertem Fachpersonal.
6. Halten Sie das Gerät von Hitzequellen wie z.B. Ofen, Heizkörper, oder sonstige Quellen (auch Verstärker) fern. Sorgen Sie dafür dass das Gerät immer so installiert ist, dass es ausreichend gekühlt wird und nicht überhitzt.
7. Überprüfen Sie alle Verbindungen nach dem Sie das Gerät angeschossen haben um Schäden oder Unfälle zu vermeiden.
8. Verwenden Sie ausschließlich stabile und passende Stative bzw. Befestigungen wenn das Gerät fest installiert wird. Stellen Sie sicher, dass das Gerät sicher installiert ist und nicht herunterfallen kann.

ACHTUNG:



Entfernen Sie niemals die Abdeckung, da sonst die Gefahr eines elektrischen Schocks besteht.
Im Inneren des Gerätes befinden sich keine Teile, die vom Bediener gewartet oder repariert werden können.
Lassen Sie Reparaturen ausschließlich von qualifiziertem Servicepersonal durchführen.



Dieses Symbol warnt vor nichtisolierten, gefährlichen Spannungen im Geräteinneren, die einen gefährlichen Schlag verursachen können.



Dieses Symbol kennzeichnet wichtige Bedienungs- und Wartungshinweise.

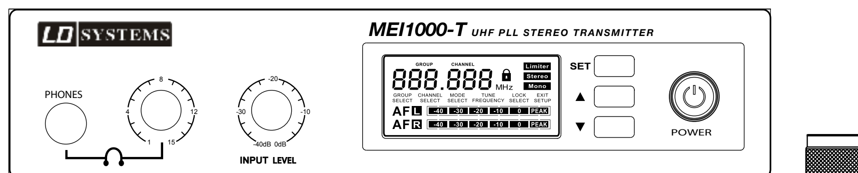
Vorsicht! Hohe Lautstärke!

Diese Übertragungsanlage wird von Ihnen professionell eingesetzt. Daher unterliegt der Gebrauch bei gewerblicher Nutzung den Regeln und Vorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaft. Adam Hall als Hersteller ist daher verpflichtet, Sie auf möglicherweise bestehende gesundheitliche Risiken ausdrücklich hinzuweisen.

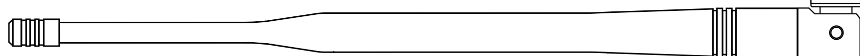
Mit diesem System können Schalldrücke über 80 db erzeugt werden. 85db ist der Schalldruck, der laut Gesetz als maximal zulässiger Wert über die Dauer eines Arbeitstages auf Ihr Gehör einwirken darf. Er wird nach den Erkenntnissen der Arbeitsmedizin als Berurteilungspegel zu Grunde gelegt. Höhere Lautstärken oder längere Einwirkzeit können Ihr Gehör schädigen. Bei höheren Lautstärken muss die Hörzeit verkürzt werden, um eine Schädigung auszuschließen. Sichere Warnsignale dafür, dass Sie sich zu lange zu lautem Geräusch ausgesetzt haben, sind:

- Sie hören Klingel- oder Pfeifgeräusche in den Ohren!
- Sie haben den Eindruck, hohe Töne nicht mehr wahrzunehmen!

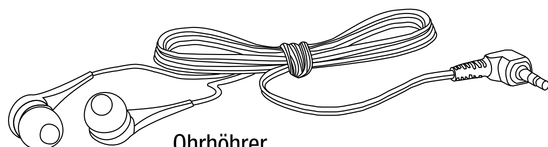
SYSTEMKOMPONENTEN:



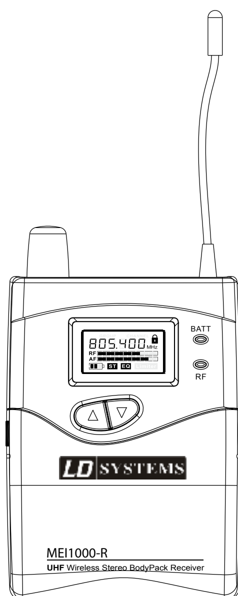
Sender



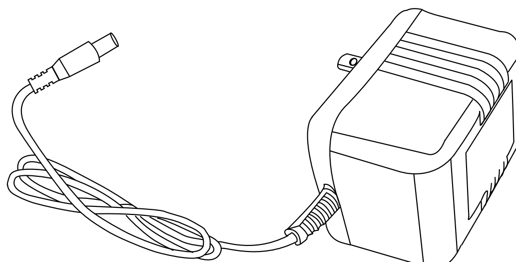
Antenne



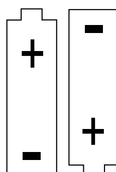
Ohrhöhrer



Bodypack Empfänger



Netzteil

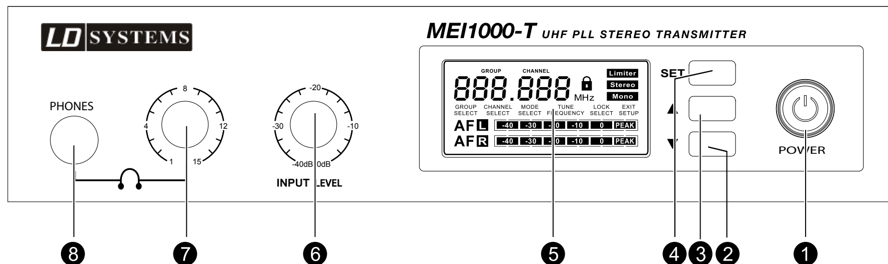


2“AA“ Batterien

ENGLISH
DEUTSCH
FRANCAIS

LD MEI**1000**T SENDERFUNKTIONEN:

VORDERSEITE:



1 **AN/AUS Taste**
Drücken und halten Sie diese Taste für 2 Sekunden, um das Gerät anzuschalten. Drücken und halten Sie ebenfalls die Taste 2 Sekunden um das Gerät auszuschalten.

2 **Sender Menü „nach unten“ Taste**
Sehen Sie bitte „Systemeinstellungen“ auf S.24.

3 **Sender Menü „nach oben“ Taste**
Sehen Sie bitte „Systemeinstellungen“ auf S.24.

4 **Sender Setup Taste**
Sehen Sie bitte „Systemeinstellungen“ auf S.24.

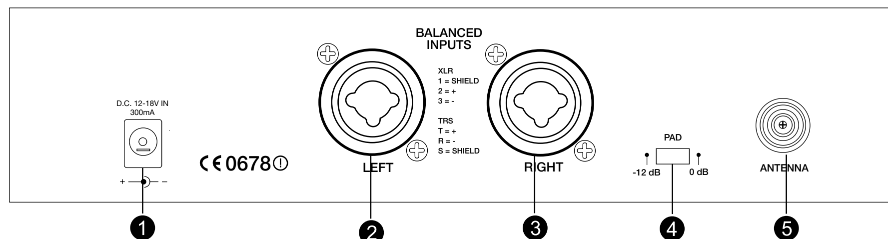
5 **LCD Anzeige**
Sehen Sie bitte „Systemeinstellungen“ auf S.24.

6 **Eingangspegelregler**

7 **Lautstärkeregelung Kopfhöhrerausgang**

8 **Kopfhöhrerausgang**

RÜCKSEITE:



1 **DC Netzteilanschluss**

2 **XLR Eingang des linken Kanals**

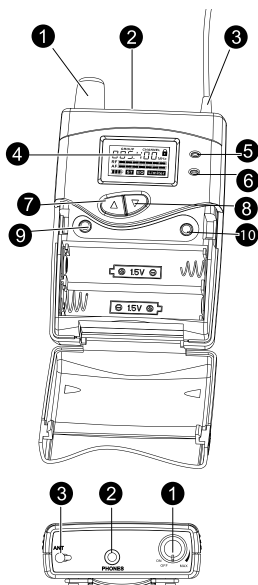
3 **XLR Eingang des rechten Kanals**

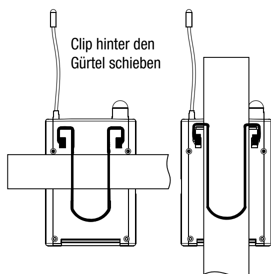
4 **PAD Schalter**
Schalter um die Eingänge um bis zu 12dB zu dämpfen. In der 0dB Stellung, findet keine Dämpfung der Eingänge statt.

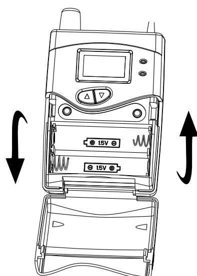
5 **Antennenanschluss**
50 Ω

ENGLISH
DEUTSCH
FRANCAIS

LD MEI1000BP EMPFÄNGERFUNKTIONEN:







❶ **Lautstärkeregler für den Ohrhöhrer, sowie AN/AUS Schalter**

❷ **Kopfhöhreranschluss**

❸ **Antenne**

❹ **LCD Anzeige**
Sehen Sie bitte „Systemeinstellungen“ auf Seite 26.

❺ **Batteriestandsanzeige**
Leuchtet auf, wenn der Batteriestand niedrig ist.

❻ **Power LED**
Leuchtet auf, wenn das Gerät eingeschaltet ist.

❼ **Menütaste „nach oben“**

❽ **Menütaste „nach unten“**

❾ **ESC Taste**
Zum verlassen des Einstellungsmenüs.

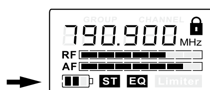
❿ **SET Taste**
Mit dieser Taste können Sie zwischen den verschiedenen Einstellungsmöglichkeiten schalten.

Tragen des Bodypack Empfängers

Befestigen Sie den Empfänger mit dem Bügel an einen Gürtel bzw. Gitarrengurt. Für den optimalen Sitz des Empfängers am Gürtel sollte der Empfänger stets vollständig auf den Gürtel aufgeschoben werden.

Ersetzen der Batterien

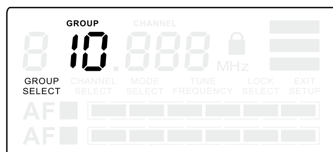
Die durchschnittliche Betriebsdauer zweier Alkaline-Batterien beträgt je nach Lautstärke und Batteriemodel ca. 10 Stunden im Dauerbetrieb, abhängig vom Fabrikat. Wenn die LED für den niedrigen Batteriestand aufleuchtet, sollten die Batterien umgehend gewechselt werden.



ENGLISH
DEUTSCH
FRANCAIS

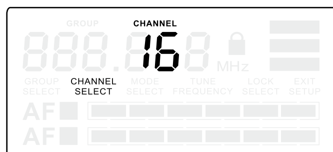
SYSTEMEINSTELLUNGEN:

SENDEREINSTELLUNGEN:



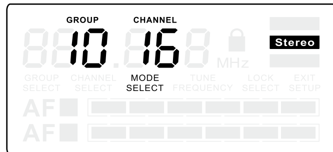
①

Auswählen einer Gruppe und eines Kanals:
Drücken sie die „SET“ Taste so oft, bis „GROUP SELECT“ im Display erscheint. Drücken Sie die Tasten ▲ oder ▼ um eine passende Frequenzgruppe auszuwählen, sehen Sie dazu die nebenstehende Abbildung ①. Drücken Sie nun wiederholt die „SET“ Taste bis „CHANNEL SELECT“ im Display erscheint wie in der nebenstehenden Abbildung ② zu sehen ist. Drücken Sie nun die Tasten ▲ oder ▼ um einen passenden Kanal auszuwählen.



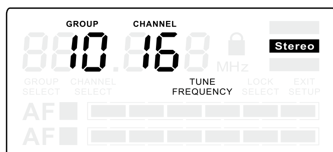
②

Hinweis:
Wenn Sie mehrere Systeme gleichzeitig verwenden, sollten Sie für beste Ergebnisse an allen Systemen dieselbe Gruppe aber unterschiedliche Kanäle einstellen.



③

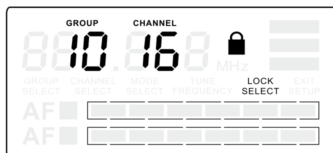
Auswahl des Arbeitsmodus:
Drücken Sie die „SET“ Taste so oft, bis „MODE SELECT“ erscheint. Mit den ▲ ▼ Tasten können Sie zwischen Stereo und Mono wählen. Sehen Sie dazu die nebenstehende Abbildung ③.



④

Tune frequency
Ohne Funktion bei MEI1000 ④.

Verlassen des Setup-Menüs
Drücken Sie die „SET“ Taste so oft, bis „EXIT SETUP“ im Display erscheint. Drücken Sie ▲ oder ▼ um das Menü zu verlassen.



⑤

Verriegelung des Systems:
Drücken Sie die „SET“ Taste so oft, bis „LOCK SELECT“ im Display erscheint. Drücken Sie nun die ▲ oder ▼ Tasten um das System zu verriegeln bzw. freizugeben. Wenn „LOCK SELECT“ aktiviert ist, können die Einstellungen im System betrachtet aber nicht verändert werden. ⑤

SYSTEMEINSTELLUNGEN:



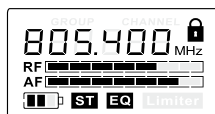
⑥

Eingangspegelanzeige:
Die beiden Balken AF L und AF R im Display zeigen die Eingangspegel der beiden Eingangssignale an. Sehen Sie dazu die nebenstehende Abbildung ⑥.

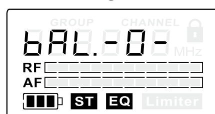
Hinweis:
Regeln Sie den Eingangspegel über den Pegelsteller links des Displays.

SYSTEMEINSTELLUNGEN:

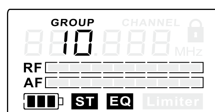
BODYPACKEINSTELLUNGEN:



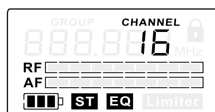
①



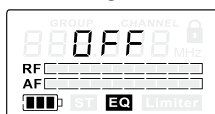
②



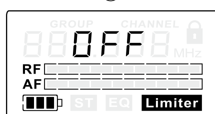
③



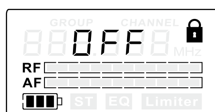
④



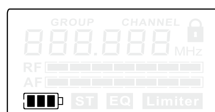
⑤



⑥



⑦


⑧

Das Display:
Das Display zeigt folgendes an: Batteriestand, RF/AF Pegel, Stereo/Mono Modus, EQ, Verriegelungsstatus, Limiter sowie die eingestellte Frequenz. ①

Einstellen des Links/Rechts Verhältnisses (Balance)
Drücken Sie die ▲ oder ▼ Tasten um die Balance zwischen dem linken und dem rechten Audiokanal einzustellen, sehen Sie dazu die nebenstehende Abbildung ②. Im Kapitel „DER FOCUS MODUS“ erfahren Sie mehr zu diesem Thema.

Auswählen einer Gruppe und eines Kanals:
Drücken Sie die „SET“ Taste am Empfänger so oft bis die Anzeige „GROUP“ erscheint und zu blinken beginnt. Drücken Sie nun ▲ oder ▼ um eine entsprechende Frequenzgruppe auszuwählen (sehen Sie hierzu die nebenstehende Abbildung ③). Drücken Sie nun die „SET“ Taste bis „CHANNEL“ im Display erscheint und blinkt und wählen Sie auch hier über die ▲ oder ▼ Tasten einen passenden Kanal aus ④.

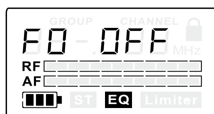
EQ Einstellung:
Drücken Sie die „SET“ Taste so oft, bis „EQ“ im Display erscheint und blinkt. Drücken Sie die Taste ▲ oder ▼ um den Arbeitsmodus des EQs einzustellen. Sehen Sie hierzu die nebenstehende Abbildung ⑤. Bei eingeschaltetem EQ werden die Höhen ab 10kHz um 6dB angehoben.

Limiter Einstellung:
Drücken Sie die „SET“ Taste bis „LIMITER“ im Display erscheint und blinkt. Mit den ▲ und ▼ Tasten können Sie den Limiter aktivieren bzw. deaktivieren. Sehen Sie hierzu die nebenstehende Abbildung ⑥.

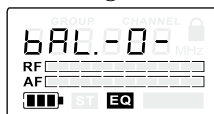
Verriegelung des Systems
Drücken Sie die „SET“ Taste so oft, bis das Schloss im Display erscheint. Drücken Sie nun die ▲ und ▼ Tasten um das System zu verriegeln bzw. freizugeben. Wenn das System verriegelt ist, können die Einstellungen im System betrachtet aber nicht verändert werden ⑦.

Batteriestandsanzeige:
Der Stand der Batterie wird in 4 vier Stufen angezeigt ⑧.

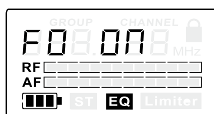
ENGLISH DEUTSCH FRANCAIS



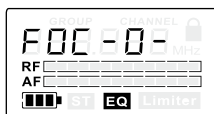
①



②



③



④

FOCUS MODUS
(AUCH ALS DOPPEL MONO MODUS BEKANNT)

Im Stereo Modus (Focus Modus aus) ① sind die beiden Eingangssignale jeweils links und rechts über den Empfänger zu hören. Am Empfänger lässt sich die Balance zwischen den Eingangssignalen einstellen ②.

Im Focus Modus (Focus Modus an) ③ werden die Eingangssignale auf beiden Hörern, zu gleichen Teilen (Bedingung FO = 0) wiedergegeben. Vor der Summierung befindet sich eine Regelmöglichkeit. Diese erlaubt es, das Lautstärkenverhältnis zwischen den beiden Signalen zu justieren.

Eine Anwendung hierfür ist, dass die Musiker das Mischungsverhältnis zwischen dem eigenen, und den restlichen Signalen direkt am Empfänger einstellen können. Bedenken Sie aber, dass Sie im Falle dieser Anwendung einen zusätzlichen Aux-Weg am Mischpult benötigen ④.

Hinweis: Dieser Modus funktioniert nur dann, wenn am Sender der Stereomodus eingestellt ist und an beiden Inputbuchsen ein Signal anliegt.

Gehen Sie wie folgt vor, um den Focus Modus zu aktivieren bzw. zu deaktivieren:

Schalten Sie den Empfänger ein und betätigen Sie die „SET“ Taste mehrmals, bis die Anzeige „FO ON“ ① bzw. ③ „FO OFF“ im Display erscheint. Ändern Sie nun über die Pfeiltasten den Status und drücken Sie anschließend die „ESC“ Taste um zu bestätigen und das Menü zu verlassen.

Nun können Sie über die ▲ und ▼ Taste das Mischungsverhältnis einstellen. Dafür stehen Ihnen insgesamt 31 Stufen zur Verfügung (-F, -E, -d, -C, -b, -A, -9, -8, -7, -6, -5, -4, -3, -2, -1, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, A, b, C, d, E, F).

SPEZIFIKATIONEN:

SYSTEM

Band:	UC
Frequency range:	790.850 MHz - 813.800 MHz or 838.850 MHz - 861.800 MHz (X-Version)
Transmitter Output Level:	10 dBm
Operating Range:	50 m (Note:actual range depends on RF signal absorption, reflection, and interference)
Audio Frequency Response (+/-3dB):	60 Hz - 16 kHz
Total Harmonic Distortion:	< 1 % (+/-30KHz deviation, 1KHz tone)
Dynamic Range:	> 90 dB A-weighted
Operating Temperature Range:	-10 C to +50 C (Note: battery characteristics may limit this range)

MEI 1000 T TRANSMITTER

Article No.:	LDMEI1000T
Frequency range:	790.850 MHz - 813.800 MHz or 838.850 MHz - 861.800 MHz (X-Version)
Max channel number:	160
Switching bandwidth:	0.025 MHz
Modulation:	wideband FM stereo
RF output power:	10 mW
Squrious Rejection:	> 50 dBc
Peak deviation:	+/- 40 KHz
Frequency response:	60 - 16000 Hz
Signal-to-noise ratio:	85 dB(A)
THD:	< 1 %
Input voltage range:	20 dBV max
Power supply:	12 - 18 V DC / 400 mA
Dimensions:	200 mm x 96 mm x 44 mm
Weight:	900 g

MEI 1000 BPR RECEIVER

Article No.:	LDMEI1000BPR
Frequency range:	790.850 MHz - 813.800 MHz or 838.850 MHz - 861.800 MHz (X-Version)
Max channel number:	160
Switching bandwidth:	0.025 MHz
Modulation:	wideband FM stereo
Stereo channel separetion:	> 42 dB
Sensitivity:	< - 94 dBm for 30 dB S/N Ratio
Peak deviation:	+/- 40 KHz
Frequency response:	60 - 16000 Hz
Signal-to-noise ratio(stereo mode):	> 80 dB(A)
THD:	< 1 %
Dynamic Range:	> 95 dB
Headphone connector:	3.5 mm jack socket
Audio output level:	100 mW max
Power supply:	2 x 1.5 V (AA)
Battery life:	> 13 h
Dimensions:	90 mm x 65 mm x 24 mm
Weight:	90 g

EG KONFORMITÄTSERKLÄRUNG:

Wir	Adam Hall GmbH Daimlerstrasse 9 D- Neu-Anspach

erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt

Model	LD Wireless Sets
Type	MEI1000

auf das sich diese Erklärung bezieht, mit den folgenden Normen übereinstimmt:

EN 50371
EN 60065: 2002
EN 300422-1
EN 300422-2
EN 301489-1
EN 301489-9

gemäß den Bestimmungen der Richtlinie

89 / 336 / EEC (Electromagnetic compatibility)
73 / 23 / EEC (Low Voltage Equipment)

1999/5/EC European R&TTE Directive 1999/5/EC of 9th March, 1999.

ADAM HALL GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 5
D-61267 Neu-Anspach
Tel. 06081 / 94 19-0
Fax 06081 / 4 32 30

Geprüft

Neu-Anspach, 18.07.2008
Markus Jahnel
Vertriebsleiter

Neu-Anspach, 18.07.2008
Michael Rösch
Qualitätsprüfer

Adam Hall GmbH | Daimlerstrasse 9 | D-61267 Neu-Anspach
Tel. +49(0)6081/9419-0 | Fax +49(0)6081/9419-1000
web : www.adamhall.com e-mail : mail@adamhall.com

LD SYSTEMS

HERSTELLERERKLÄRUNGEN:

GARANTIEBESTIMMUNGEN

Diese Garantie erstreckt sich auf die Marken Adam Hall, LD Systems, Defender, Palmer und Eminence.

Die gesetzlichen Gewährleistungsrechte gegenüber dem Verkäufer werden von dieser Garantie nicht berührt. Vielmehr begründet diese Garantie zusätzliche selbständige Ansprüche gegenüber Adam Hall.

Mit dieser Garantie stellt Adam Hall sicher, dass das von Ihnen bei Adam Hall oder einem Adam Hall Partner erworbene Produkt bei normalem Gebrauch während des Zeitraums von 2 bzw. 5 Jahren ab Kaufdatum frei von Material- oder Verarbeitungsfehlern ist.

Der Garantiezeitraum beginnt mit dem Datum des Kaufs.
Der Geltendmachung eines Anspruchs auf Garantieleistungen erforderliche Nachweis des Kaufdatums, erfolgt durch die mit dem Kaufdatum versehene Quittung oder den mit dem Kaufdatum versehenen Lieferschein. Sie haben Anspruch auf den Garantieservice zu den in diesem Dokument aufgeführten Bedingungen und Bestimmungen, falls eine Reparatur der unter den oben genanten Marken vertriebenen Produkte innerhalb des Garantiezeitraums erforderlich ist.

Diese Garantie gilt nur für den ursprünglichen Käufer des von Adam Hall vertriebenen Produkts und ist nicht an Personen übertragbar, denen vom ursprünglichen Käufer das Eigentum am Adam Hall Produkt übertragen wird.
Innerhalb des Garantiezeitraums werden die fehlerhaften Komponenten oder das Produkt von Adam Hall repariert oder ersetzt. Alle im Rahmen dieser Garantie entfernten Komponenten und Hardware-Produkte gehen in das Eigentum von Adam Hall über.

In dem unwahrscheinlichen Fall, dass bei dem von Ihnen erworbenen Adam Hall Produkt ein Fehler wiederholt auftritt, kann Adam Hall nach eigenem Ermessen entscheiden, Ihnen dieses Produkt durch ein vergleichbares Produkt mit mindestens derselben Leistung zu ersetzen.

Adam Hall übernimmt keine Garantie für einen störungs- oder fehlerfreien Betrieb dieses Produkts. Adam Hall übernimmt keine Verantwortung für auf eine inkorrekte Befolgung der im Lieferumfang des Adam Hall erhaltenen Anweisungen zurückzuführende Schäden.

Diese Garantie erstreckt sich nicht auf

-Verschleißteile (z.B. Akkumulator).
-Geräte deren Seriennummer entfernt wurde oder die beschädigt oder fehlerhaft wurden als folge eines Unfalls
-nicht sachgerechter oder missbräuchlicher Verwendung oder anderer missbräuchlicher Verwendung oder anderer äußerer Ursachen,
-Geräte die nicht entsprechend den Betriebsparametern betrieben wurden, die in den im Lieferumfang des Produkts enthaltenen Benutzerunterlagen festgelegt sind
-Geräte die aufgrund der Verwendung nicht von Adam Hall hergestellter oder vertriebener Teile repariert wurde
- Geräte die durch Änderung oder Wartung durch jemand anderen als Adam Hall getätigt wurde.

Diese Bestimmungen und Bedingungen stellen die vollständige und ausschließliche Garantievereinbarung zwischen Ihnen und Adam Hall für das von Ihnen erworbene Adam Hall Produkt dar.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

Wenn das unter der Marke Adam Hall vertriebene Produkt nicht entsprechend der obigen Garantie funktioniert, besteht Ihr alleiniger und ausschließlicher Anspruch aus dieser Garantie in der Reparatur oder dem Ersatz. Weitergehende Gewährleistungsansprüche bleiben hiervon unberührt. Die maximale Haftung von Adam Hall im Rahmen dieser Garantie ist ausdrückliche beschränkt auf den jeweils niedrigeren Betrag, der sich entweder aus dem Kaufpreis für das Produkt oder aus den Reparatur- bzw. Ersatzkosten von Hardware-Komponenten, die bei normalem Gebrauch nicht Ordnungsgemäß funktionieren, ergibt.

Adam Hall haftet aus dieser Garantie nicht für durch das Produkt oder sein versagen verursachte Schäden, einschließlich entgangener Gewinne, unterbliebener Einsparungen oder besonderer, indirekter oder Folgeschäden. Adam Hall haftet zudem nicht für von Dritten oder von ihnen für Dritte geltend gemachte Ansprüche.

Diese Haftungsbeschränkung gilt unabhängig davon, ob Schäden gerichtlich verfolgt werden, ob Schadensersatzansprüche im Rahmen dieser Garantie oder aufgrund unerlaubter Handlungen (Einschließlich Fahrlässigkeit und Gefährdungshaftung) oder aufgrund vertraglicher bzw. sonstiger Ansprüche gestellt werden. Diese Haftungsbeschränkung kann von keiner Person aufgehoben oder ergänzt werden. Diese Haftungsbeschränkung gilt auch dann, wenn sie Adam Hall über die Möglichkeit derartiger Schäden informiert haben. Sie gilt jedoch nicht für Ansprüche aus Personenschäden.

Aus dieser Garantie ergeben sich für Sie bestimmte Rechte. Möglicherweise haben Sie weitere Rechte, die Ihnen von Staat zu Staat und von Land zu Land unterschiedlich sein können. Es ist ratsam, die entsprechenden Gesetze des Staates bzw. Landes heranzuziehen, um Ihre Rechte umfassend zu ermitteln.

INANSPRUCHNAHME DES REPARATURSERVICE

Um den Garantieservice bzw. Reparaturservice für das Produkt in Anspruch zu nehmen, wenden Sie sich bitte an Adam Hall oder an einen Adam Hall Partner, bei dem Sie das Produkt erworben haben.

EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Diese Geräte entsprechen den grundlegenden Anforderungen und den weiteren Vorgaben der Richtlinien 1999/5/EU, 89/336/EU und 73/23/EU.

KORREKTE ENTSORGUNG DIESES PRODUKTES

(Gültig in der Europäischen Union)

Dieses Symbol (entweder auf dem Gerät oder dem dazugehörigen Handbuch) weist darauf hin, dass das Gerät nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden darf. Um mögliche Schäden an der Umwelt und an Personen zu verhindern, entsorgen Sie dieses Gerät bitte fachgerecht bei einer entsprechenden Stelle für Elektromüll.

Als Privatkunde Informieren Sie sich bitte beim Hersteller oder bei Ihrer Gemeinde über die Möglichkeiten der korrekten Entsorgung.

Als Geschäftskunde kontaktieren Sie bitte Ihren Lieferanten und prüfen Sie die Konditionen zur Entsorgung der Geräte. Dieses Produkt sollte nicht mit anderem gewerblichen Abfall entsorgt werden.

WEEE-DEKLARATION 

Ihr LD-Systems Produkt wurde unter der Verwendung hochwertiger Materialien und Komponenten die wiederverwertet oder wieder verwendet werden können hergestellt. Dieses Symbol weist darauf hin, dass elektronische Geräte nicht im normalen Hausmüll entsorgt werden dürfen. Entsorgen Sie dieses Gerät bitte fachgerecht bei einer entsprechenden Stelle für Elektromüll und helfen Sie dabei unsere Umwelt zu schützen.

BATTERIEN UND AKKUS 

Die mitgelieferten Batterien können wiederverwertet werden. Werfen Sie die Batterien daher nicht in den normalen Hausmüll sondern in gesonderte dafür vorgesehene Container. Helfen Sie, unsere Umwelt sauber zu halten.



NOTES:



ENGLISH

DEUTSCH

FRANCAIS

Merci d'avoir choisi LD-Systems!

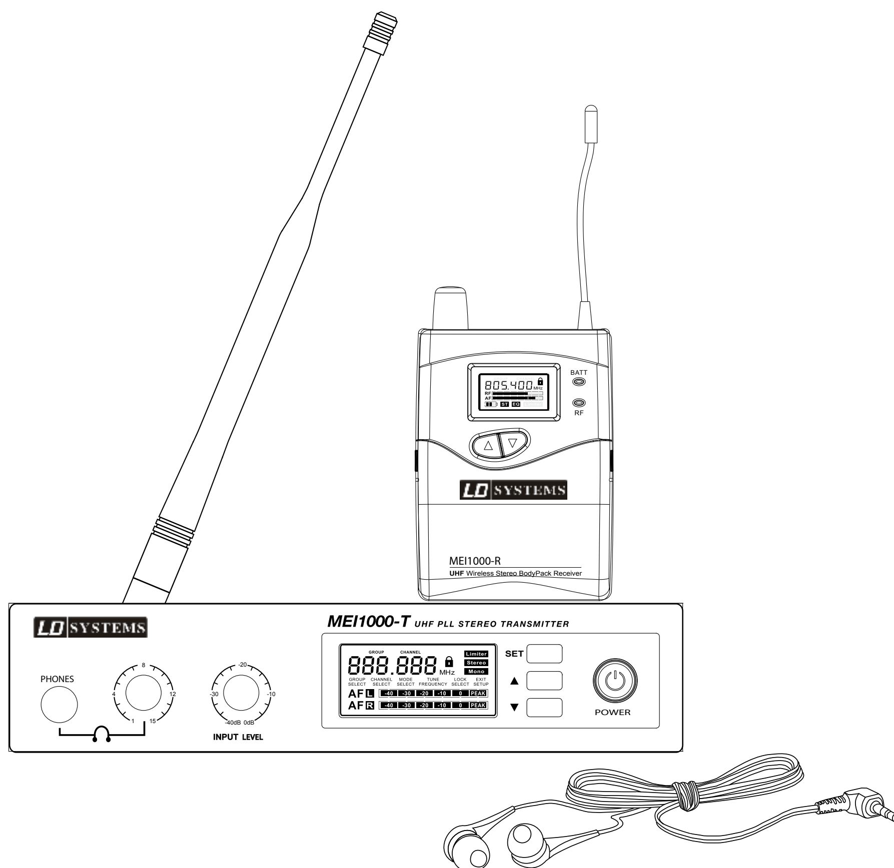
Nous avons conçu ce produit afin de vous offrir un matériel fiable, qui vous accompagnera durant de longues années. En achetant l'un des produits de la marque LD-Systems vous bénéficiez de notre compétence reconnue et de nos nombreuses années d'expérience en tant que fabricant. Notre nom est notre garantie.

Veuillez s'il-vous-plait prendre quelques minutes pour lire attentivement ces instructions d'utilisation car nous souhaitons que vous puissiez profiter pleinement et au plus vite de votre matériel LD-Systems.

Pour plus d'informations sur LD-Systems venez visiter notre site WWW.**LD-SYSTEMS**.COM

LD MEI**1000**

SYSTÈME D'IN-EAR MONITORING SANS FIL



ENGLISH
DEUTSCH
FRANCAIS

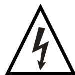
PRÉCAUTIONS **D'UTILISATION**:

1. Veuillez lire attentivement les précautions d'utilisation et les instructions suivantes.
2. Veuillez conserver ce manuel d'utilisation.
3. Veuillez utiliser cet appareil uniquement conformément à son but d'utilisation initial.
4. Veuillez respecter les règles de traitement des déchets. Veuillez s'il-vous-plait séparer les déchets plastiques des déchets papiers et les déposer dans un bac à ordures adéquat.
5. En cas de panne, de dommage, d'exposition de l'appareil à la pluie ou autres liquides, veuillez contacter une personne qualifiée pour le service après-vente de nos produits.
6. Veuillez ne pas exposer ce produit à des sources de chaleur, telles que les fours, les radiateurs ou tout autre appareil produisant de la chaleur (notamment les amplificateurs de puissance). Pour éviter les risques de surchauffe veillez à ce que l'appareil ne soit pas placé trop près d'un mur, ou enfermé dans un boitier, pour que la circulation de l'air ne soit pas obstruée.
7. Après avoir connecté votre appareil veuillez inspecter le câblage pour éviter les risques d'accident ou d'avarie. Veuillez ne jamais utiliser de câbles endommagés.
8. Veuillez utiliser uniquement les accessoires et supports de fixation fournis ou recommandés par le constructeur. Assurez vous de la stabilité de votre installation avant d'utiliser votre matériel, vous éviterez les risques de chutes et donc de dommages de l'appareil.

DANGER:



Pour réduire les risques de choc électrique veuillez ne pas retirer le couvercle (ou la face arrière) de l'appareil. Les pièces situées à l'intérieur de l'appareil ne doivent pas être manipulées par l'utilisateur. Veuillez contacter exclusivement une personne qualifiée pour le service après-vente de nos produits.



L'éclair finissant par une flèche, entouré d'un triangle équilatéral vous indique la présence à l'intérieur du boîtier de pièces non isolées, représentant un risque de "haute tension électrique" et pouvant par conséquent blesser les personnes.

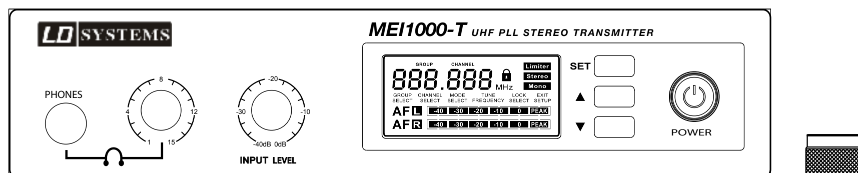


Le point d'exclamation, entouré d'un triangle équilatéral, vous indique la présence d'instructions importantes quant-à l'utilisation et à l'entretien dans la brochure fournie avec le produit.

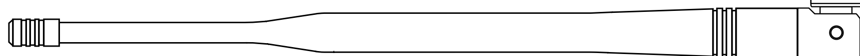
ATTENTION! NIVEAU SONORE ÉLEVÉ!
Vous allez utiliser ce système de transmission sans fil à des fins professionnelles. Dans ce cas l'utilisation de ce produit est soumise à des règles et à des directives définies par votre organisme professionnel de prévention des accidents du travail. En tant que fabricant, Adam Hall se doit de vous mettre en garde formellement sur les risques éventuels que cet appareil peut présenter pour votre santé.

Ce système est capable de générer une pression acoustique supérieure à 80dB. 85dB est la limite légale du niveau sonore à laquelle votre ouïe peut être soumise lors d'une journée de travail. Cette valeur a été fixée par la médecine du travail comme valeur de référence pour la mesure du niveau sonore. Vous exposer à des niveaux sonores plus élevés, ou sur une durée plus longue peut endommager votre ouïe. Si vous vous exposez à des pressions acoustiques supérieures à la limite légale, pensez à raccourcir le temps d'exposition pour vous protéger d'éventuelles dégradations de votre ouïe. Voici quelques signes pouvant vous alerter d'une exposition trop longue à un niveau sonore trop élevé :
- Vous entendez des sons de cloche, de sonnerie ou des sifflements !
- Vous avez l'impression de ne plus entendre les sons aigus !

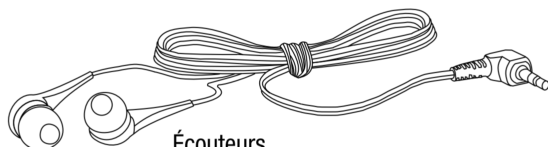
CONTENU DE LA **BOÎTE**:



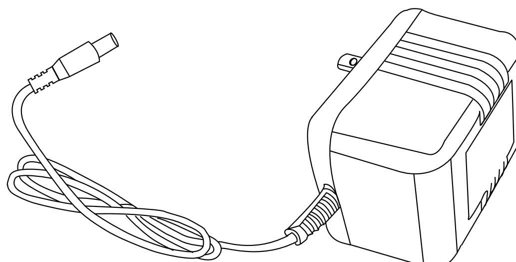
Émetteur



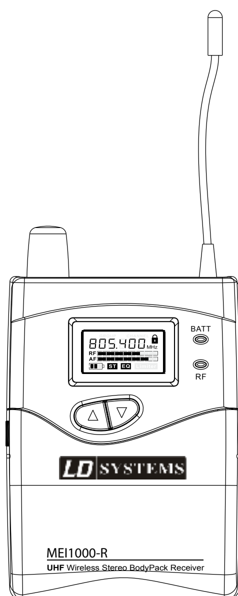
Antenne



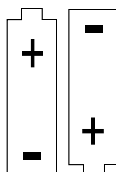
Écouteurs



Bloc secteur



Récepteur Bodypack



2 Piles AA

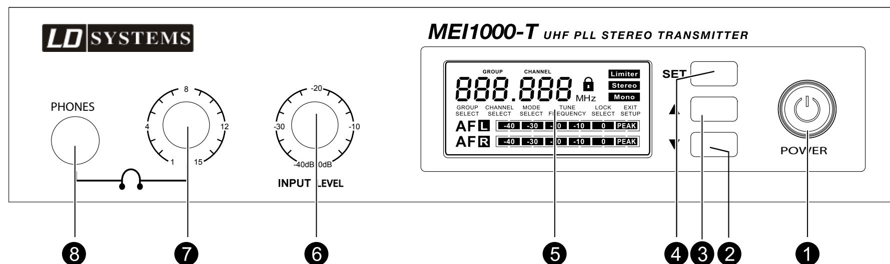
ENGLISH

DEUTSCH

FRANCAIS

LD MEI**1000**T CARACTÉRISTIQUES DE L´ÉMETTEUR:

FACE **AVANT**:



❶ **Interrupteur ON/OFF**
Appuyer et garder enfoncé 2 secondes pour mettre en marche.
Appuyer et garder enfoncé 2 secondes pour éteindre l'appareil.

❷ **Touche Menu Bas émetteur**
Voir réglages du “SYSTÈME” page 40.

❸ **Touche Menu Haut émetteur**
Voir réglages du “SYSTÈME” page 40.

❹ **Touche „SET“ émetteur**
Voir réglages du “SYSTÈME” page 40.

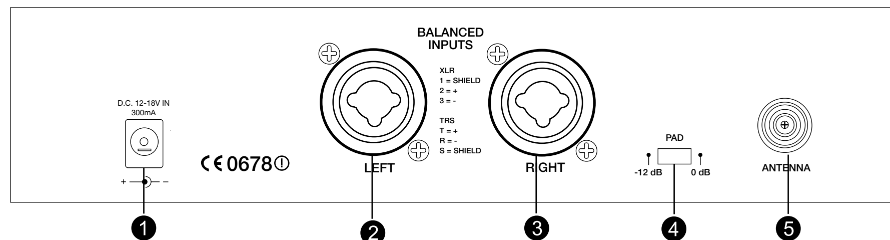
❺ **Écran LCD**
Voir réglages du “SYSTÈME” page 40.

❻ **Niveau d'entrée**

❼ **Volume écouteurs**

❽ **Prise jack pour écouteurs**

FACE **ARRIÈRE**:



❶ **Prise d'alimentation**

❷ **Prise d'entrée XLR canal gauche**

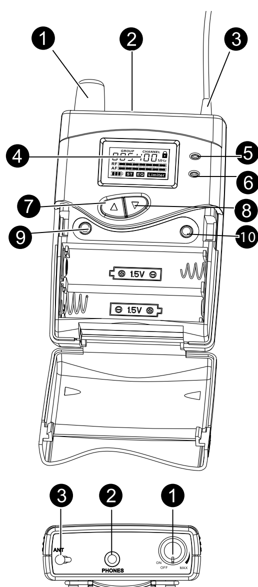
❸ **Prise d'entrée XLR canal droit**

❹ **Interrupteur PAD**
Atténue de 12dB le Gain d'entrée. Pour ne pas modifier le Gain, positionner l'interrupteur sur 0dB.

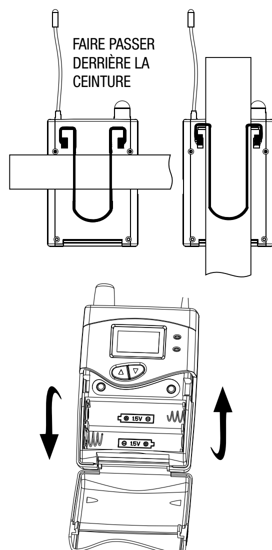
❺ **Prise antenne**
50 Ω

ENGLISH
DEUTSCH
FRANCAIS

LD MEI1000BP CARACTÉRISTIQUES DU BODYPACK:



1. **Contrôle du volume et interrupteur ON/OFF**
2. **Prise écouteurs**
3. **Antenne**
4. **Écran LCD**
   Voir réglages du système page 42.
5. **Indication de charge des piles**
6. **Diode témoin marche**
   S'illumine lorsque l'appareil est en marche.
7. **Menu Haut récepteur**
8. **Menu Bas récepteur**
9. **Touche ESC**
   Quitter le menu réglages.
10. **Touche SET**
    Utiliser pour sélectionner les paramètres de réglage.

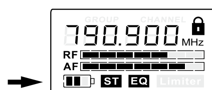


Comment porter le récepteur Bodypack

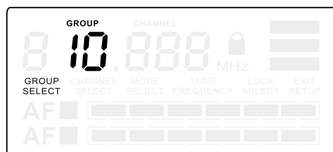
Clipper le récepteur sur la ceinture jusqu'à ce que le clip du récepteur bute sur la ceinture.
Pour les guitaristes, faire passer la sangle dans le clip récepteur et l'attacher.

Remplacer les piles

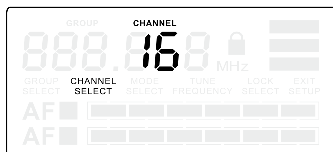
La durée de vie moyenne des piles alcalines pour cet appareil est de 10 heures (varie selon le volume d'écoute et le modèle de piles utilisé). Quand l'indicateur de charge des batteries clignote les piles doivent être remplacées immédiatement.



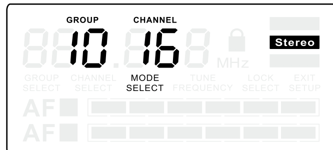
RÉGLAGES DU **SYSTÈME**:



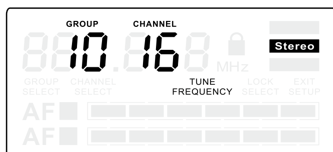
①



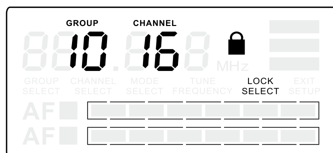
②



③



④



⑤

RÉGLAGES DE **L'ÉMETTEUR** :

Sélectionner le groupe et le canal:
Appuyer répétitivement sur la touche „SET“ jusqu'à ce que „GROUP SELECT“ s'affiche sur l'écran LCD.
Appuyer sur la touche Haut ▲ ou Bas ▼ pour sélectionner le groupe de fréquence souhaité, comme indiqué sur le diagramme ① ci-contre. Ensuite appuyer sur la touche „SET“ jusqu'à ce que „CHANNEL SELECT“ s'affiche sur l'écran LCD, comme indiqué sur le diagramme ②. Appuyer sur la touche Haut ▲ ou Bas ▼ pour sélectionner le canal souhaité.

À noter:
Pour obtenir un résultat optimal lorsque vous utilisez plusieurs systèmes en même temps, sélectionner le même numéro de groupe pour tous les systèmes, puis un numéro de canal différent pour chaque système de ce groupe.

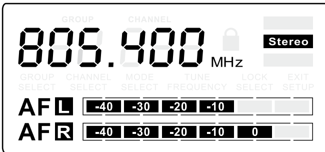
Sélection du mode de fonctionnement:
Appuyer répétitivement sur la touche „SET“ jusqu'à ce que „MODE SELECT“ s'affiche sur l'écran LCD. Ensuite appuyer sur la touche Haut ▲ ou Bas ▼ pour sélectionner le mode Stéréo ou le mode Mono, comme indiqué sur le diagramme ③.

Balayage de fréquences:
Fonction non disponible sur le LDMEI1000 ④.

Pour quitter le menu réglages :
Appuyer répétitivement sur la touche „SET“ jusqu'à ce que „EXIT SETUP“ apparaisse. Ensuite, appuyer sur la touche Haut ▲ ou Bas ▼ pour quitter le menu réglages.

Fonction de verrouillage du clavier:
Appuyer répétitivement sur la touche „SET“ jusqu'à ce que „LOCK SELECT“ s'affiche sur l'écran LCD. Ensuite, appuyer sur la touche Haut ▲ ou Bas ▼ pour verrouiller ou déverrouiller les touches, tel qu'indiqué sur le diagramme ⑤.
Quand „LOCK SELECT“ est activé, les réglages de l'émetteur peuvent être visualisés mais ne peuvent pas être modifiés.

RÉGLAGES DU **SYSTÈME**:



⑥

Indication du niveau d'entrée audio:
AFL et AFR vous indique le niveau d'entrée du canal de gauche et de droite, tel qu'indiqué sur le diagramme ⑥.

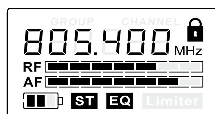
À noter:
Pour ajuster le niveau d'entrée audio, utiliser le potentiomètre „INPUT LEVEL" situé à gauche de l'écran.

ENGLISH

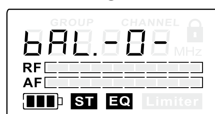
DEUTSCH

FRANCAIS

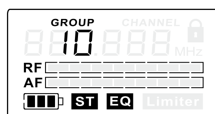
RÉGLAGES DU **SYSTÈME**:



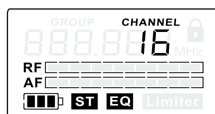
①



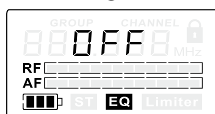
②



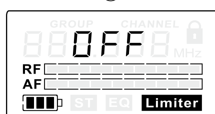
③



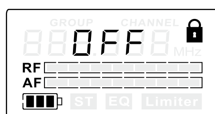
④



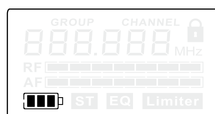
⑤



⑥



⑦



⑧

RÉGLAGES DU RÉCEPTEUR **BODYPACK**:

Écran LCD:
Indique le niveau de charge des piles, le niveau de réception du signal et du signal audio, le mode de fonctionnement (Stéréo ou Mono), le mode d'Égalisation (EQ), le statut de la fonction verrouillage et de la fonction Limiteur, ainsi que la fréquence sélectionnée, tel qu'indiqué sur le diagramme ①.

Ajuster la Balance:
Appuyer sur la touche Haut ▼ ou Bas ▼ pour régler la balance gauche/droite, tel qu'indiqué sur le diagramme ②.
Pour le mode FOCUS veuillez vous référer au chapitre „FOCUS Mode“

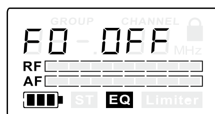
Sélectionner le groupe et le canal:
Appuyer répétitivement sur la touche „SET“ jusqu'à ce que „GROUP“ s'affiche et clignote sur l'écran LCD. Appuyer sur la touche Haut ▼ ou Bas ▼ pour sélectionner le numéro de groupe de fréquence adéquat, tel qu'indiqué sur le diagramme ③. Ensuite appuyer de nouveau sur la touche „SET“ jusqu'à ce que „CHANNEL“ s'affiche et clignote. Appuyer sur la touche Haut ▼ ou Bas ▼ pour sélectionner le canal de fréquence adéquat, tel qu'indiqué sur le diagramme ④.

Réglage de l'égalisation:
Appuyer répétitivement sur la touche „SET“ jusqu'à ce que „EQ“ clignote. Appuyer sur la touche Haut ▼ ou Bas ▼ pour sélectionner le mode d'égalisation : High Boost (offre plus d'aigus, +6dB à 10kHz) ou Normal (EQ plat), tel qu'indiqué sur le diagramme ⑤.

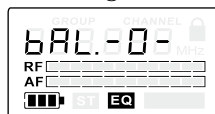
Fonction Limiteur:
Appuyer répétitivement sur la touche „SET“ jusqu'à ce que „LIMITER“ clignote, puis appuyer sur la touche Haut ▼ ou Bas ▼ pour sélectionner ou désélectionner la fonction Limiteur, te qu'indiqué sur le diagramme ⑥.

Fonction verrouillage du clavier:
Appuyer répétitivement sur la touche „SET“ jusqu'à ce que ce que „LOCK SELECT 🔒“ clignote. Appuyer sur la touche Haut ▼ ou Bas ▼ pour verrouiller ou déverrouiller le clavier, tel qu'indiqué sur le diagramme ⑦. Quand la fonction de verrouillage „LOCK SELECT“ est activée, les réglages du récepteur peuvent être visualisés mais ne peuvent pas être modifiés.

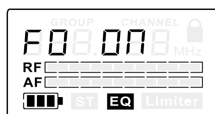
État de charge des piles:
L'état de charge des piles est indiqué en 4 niveaux ⑧.



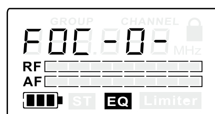
①



②



③



④

FOCUS MODE

(Aussi appelé Mode Double Mono)

En mode Stéréo (Focus mode désactivé) ① les deux signaux d'entrée sont répartis respectivement à droite et à gauche dans le récepteur. Vous pouvez ensuite ajuster la balance entre les deux signaux d'entrée directement sur le récepteur ②.

En mode Focus (Focus mode activé) ③ les deux signaux sont mixés et envoyés à gauche et à droite dans le récepteur. Par contre vous avez la possibilité d'ajuster les niveaux entre les deux signaux d'entrée ④.

Ce mode est utilisé en général pour qu'un musicien puisse ajuster lui-même le niveau de son instrument par rapport au reste. Sachez toutefois que ce mode nécessite une sortie AUX supplémentaire sur la console de mixage.

À noter: Ce mode ne fonctionne que si le récepteur est réglé sur le mode stéréo et qu'un signal est présent sur les deux canaux (gauche et droite).

Activer/Désactiver le mode Focus:
Mettre le récepteur en marche et appuyer répétitivement sur la touche „SET" jusqu'à ce que „FO ON" ① ou „FO OFF" ③ s'affiche sur l'écran LCD. Ensuite, appuyer sur la touche Haut ▲ ou Bas ▼ pour sélectionner le mode désiré. Enfin, appuyer sur „ESC" pour confirmer et quitter le menu.

Vous pouvez à présent utiliser les touches Haut ▲ ou Bas ▼ pour ajuster le niveau des deux signaux audio. Vous disposez de 15 niveaux dans chaque direction, les niveaux sont ordonnés comme suit : (-F, -E, -d, -C, -b, -A, -9, -8, -7, -6, -5, -4, -3, -2, -1, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, A, b, C, d, E, F). Sur la position 0 les deux signaux sont audibles à niveau égal.

CARACTÉRISTIQUES **TECHNIQUES**:

SYSTÈME

Band:	UC
Frequency range:	790.850 MHz - 813.800 MHz or 838.850 MHz - 861.800 MHz (X-Version)
Transmitter Output Level:	10 dBm
Operating Range:	50 m (Note:actual range depends on RF signal absorption, reflection, and interference)
Audio Frequency Response (+/-3dB):	60 Hz - 16 kHz
Total Harmonic Distortion:	< 1 % (+/-30KHz deviation, 1KHz tone)
Dynamic Range:	> 90 dB A-weighted
Operating Temperature Range:	-10 C to +50 C (Note: battery characteristics may limit this range)

MEI 1000 T ÉMETTEUR

Article No.:	LDMEI1000T
Frequency range:	790.850 MHz - 813.800 MHz or 838.850 MHz - 861.800 MHz (X-Version)
Max channel number:	160
Switching bandwidth:	0.025 MHz
Modulation:	wideband FM stereo
RF output power:	10 mW
Squrious Rejection:	> 50 dBc
Peak deviation:	+/- 40 KHz
Frequency response:	60 - 16000 Hz
Signal-to-noise ratio:	85 dB(A)
THD:	< 1 %
Input voltage range:	20 dBV max
Power supply:	12 - 18 V DC / 400 mA
Dimensions:	200 mm x 96 mm x 44 mm
Weight:	900 g

MEI 1000 BPR RÉCEPTEUR:

Article No.:	LDMEI1000BPR
Frequency range:	790.850 MHz - 813.800 MHz or 838.850 MHz - 861.800 MHz (X-Version)
Max channel number:	160
Switching bandwidth:	0.025 MHz
Modulation:	wideband FM stereo
Stereo channel separetion:	> 42 dB
Sensitivity:	< - 94 dBm for 30 dB S/N Ratio
Peak deviation:	+/- 40 KHz
Frequency response:	60 - 16000 Hz
Signal-to-noise ratio(stereo mode):	> 80 dB(A)
THD:	< 1 %
Dynamic Range:	> 95 dB
Headphone connector:	3.5 mm jack socket
Audio output level:	100 mW max
Power supply:	2 x 1.5 V (AA)
Battery life:	> 13 h
Dimensions:	90 mm x 65 mm x 24 mm
Weight:	90 g

DÉCLARATION **CE** DE CONFORMITÉ:

Nous Adam Hall GmbH
Daimlerstrasse 9
D- Neu-Anspach

déclarons sous notre seule responsabilité que le produit

MODÈLE LD Wireless Sets

Type MEI1000

auquel se réfère cette déclaration est conforme aux normes:

EN 50371
EN 60065: 2002
EN 300422-1
EN 300422-2
EN 301489-1
EN 301489-9

conformément aux dispositions de directive

89 / 336 / EEC (Electromagnetic compatibility)
73 / 23 / EEC (Low Voltage Equipment)

1999/5/EC European R&TTE Directive 1999/5/EC of 9th March, 1999.

ADAM HALL GmbH
Rudolf-Diesel-Str. 5
D-61267 Neu-Anspach
Tel. 06081 / 94 19 0
Fax 06081 / 4 32 30

Geprüft

Neu-Anspach, 18.07.2008
Markus Jahnel
Directeur Commercial

Neu-Anspach, 18.07.2008
Michael Rösch
Contrôle Qualité

Adam Hall GmbH | Daimlerstrasse 9 | D-61267 Neu-Anspach
Tel. +49(0)6081/9419-0 | Fax +49(0)6081/9419-1000
web : www.adamhall.com e-mail : mail@adamhall.com

DÉCLARATIONS DU **FABRICANT**:

GARANTIE LIMITÉE:

Cette garantie limitée s'applique aux produits de la marque Adam Hall, LD Systems, Defender, Palmer et Eminence.
Les droits inhérents à la garantie légale vis-à-vis du revendeur ne sont pas affectés par cette garantie. En fait elle justifie d'une garantie supplémentaire indépendante auprès de la société Adam Hall.

La société Adam Hall garantit que le produit que vous avez acheté Adam Hall ou à l'un de ses revendeurs officiels, est exempt de défaut matériel et d'usinage pour une durée de 2 ans (ou 5 ans pour les produits Palmer) à partir de la date d'achat, lorsqu'il est utilisé dans des conditions normales.

La période de garantie limitée débute le jour de l'achat du produit. Pour bénéficier de cette garantie vous devez produire une preuve d'achat sur laquelle figure la date d'achat du produit (ex : ticket de caisse daté, bon de livraison daté…). Si un produit d´une des marques citées ci-dessus venait à nécessiter une réparation durant la période de garantie limitée, vous aurez alors le droit de bénéficier des services de la garantie selon les termes et conditions mentionnés par ce document.

Cette garantie limitée ne s'applique qu'à l'acheteur initial de ce produit Adam Hall et ne peut être en aucun cas transférée à un tiers devenu propriétaire du produit. Durant la période de garantie limitée, Adam Hall s'engage à réparer ou remplacer les pièces défectueuses du produit. Toutes les pièces ou éléments démontés lors d'une réparation par Adam Hall deviennent la propriété d'Adam Hall.

Dans le cas improbable d´un défaut récurrent, Adam Hall peut, à sa discrétion, décider de vous fournir un produit de remplacement de son choix, dont les capacités techniques sont au moins équivalentes à celles de votre produit initial.

Adam Hall ne garantit pas que le fonctionnement de ce produit sera exempt d'erreur ou ininterrompu. Adam Hall ne peut pas être rendu responsable des dégâts résultant de votre manquement à suivre les instructions d'utilisation fournies avec votre produit.

Cette garantie limitée ne s'applique pas,
- aux pièces d'usure (ex: piles)
- aux produits dont le numéro de série a été effacé ou aux produits endommagés ou rendus défectueux par accident
- dans le cas d'une utilisation non conforme aux conditions normales d'utilisation, dans le cas d'abus ou toute autre cause externe
- dans le cas d'un usage du produit en dehors des paramètres d'utilisation stipulés dans la documentation fournie avec le produit
- dans le cas de l'usage de pièces de remplacement n'étant pas fabriquées ou vendues par Adam Hall
- dans le cas d'une modification du produit ou d'une réparation par quiconque autre qu'Adam Hall

Ces termes et conditions constituent l'accord de garantie complet et exclusif entre vous et Adam Hall concernant le produit de la marque Adam Hall que vous vous êtes procuré.

LIMITATION OF **LIABILITY**

Si votre produit Adam Hall devait ne pas fonctionner correctement, votre seul et unique dédommagement sera la réparation du produit ou son remplacement. La responsabilité maximale imputable à Adam Hall dans le cadre de cette garantie limitée se limite au montant le plus bas. Ce montant découle du prix d'achat du produit ou bien du coût de la réparation ou des pièces de remplacement qui sont tombés en panne dans des conditions d'utilisation normales.

Adam Hall n'est pas responsable des dommages causés par le produit ou par un dysfonctionnement du produit, y compris les pertes de profits, les pertes d'épargne, et les conséquences inhérentes à ces dommages. La responsabilité d'Adam Hall ne peut pas être engagée dans le cas d'une réclamation par un tiers ou dans le cas d'une réclamation émanant de l'acheteur initial pour le compte d'un tiers.

Cette limitation de responsabilité est valable indépendamment du fait que les dommages commis fassent l'objet de poursuites judiciaires, qu'ils fassent l'objet de réclamation (y compris pour négligence), de réclamations contractuelles ou tout autre réclamation. Cette limitation de responsabilité ne peut être amendée ou dérogée par quiconque. Elle est effective même si vous aviez avisé Adam Hall ou l'un de ses représentants officiels de la possibilité d'un tel dommage. Toutefois cette limitation de responsabilité est sans effet dans le cas de réclamations pour dommages corporels.

Cette garantie limitée vous confère des droits légaux spécifiques. Selon votre pays, ou l'État dans lequel vous vous trouvez, il est possible que vous disposiez d'autres droits. Veuillez consulter les lois applicables dans votre pays ou votre État pour déterminer l'ensemble de vos droits.

FAIRE FONCTIONNER LA **GARANTIE**

Pour faire fonctionner la garantie sur ce produit, veuillez contacter Adam Hall ou le revendeur agréé auquel vous avez acheté le produit.

UE-DÉCLARATION DE **CONFORMITÉ**

Ces produits sont conformes aux exigences essentielles des directives européennes 1999/5/EU, 89/336/EU ainsi qu'à leurs clauses additionnelles.

ÉLIMINATION CORRECTE DES DÉCHETS (DÉCHETS ÉLECTROMÉNAGERS)



(Applicable dans l'Union Européenne et dans les autres pays européens disposant d'un système de tri des déchets)

Ce signe figurant sur le produit, ou dans la brochure jointe au produit, indique qu'il ne doit pas être jeté dans le même bac à ordures que les déchets ménagers classiques lorsqu'il arrive en fin de vie. Pour écarter les risques de pollution de l'environnement ou les risques d'intoxication humaine dûes à un mauvais traitement des déchets, veuillez séparer ce produit des autres types de déchets. Il sera ainsi inséré dans la boucle du recyclage et ces composants pourront être traités puis éventuellement réutilisés.

Nous recommandons aux particuliers de contacter leur revendeur local ou les autorités locales pour s'informer de la meilleure façon de traiter les déchets électroménagers.

Les professionnels doivent contacter leur fournisseur et examiner avec lui les termes et conditions de leur contrat d'achat. Ce produit ne doit pas être mélangé aux déchets industriels.

DÉCLARATION **DEEE** 

Votre produit LD-Systems a été développé et fabriqué avec des matériaux et des composants de haute qualité qui peuvent être recyclés voire réutilisés. Ce signe figurant sur le produit ou dans la brochure jointe au produit indique qu'il ne doit pas être jeté dans le même bac à ordures que les déchets ménagers classiques lorsqu'il arrive en fin de vie.

Veuillez s'il-vous-plait disposer de ce produit auprès d'un point de collecte officiel des déchets ou d'un centre de recyclage pour les produits de ce type.

En agissant ainsi vous participez à la préservation de l'environnement dans lequel nous vivons tous.

PILES ET BATTERIES 

Les piles ou les piles rechargeables fournies avec ce produit peuvent être recyclées. Veuillez les jeter dans un bac spécialement dédié aux déchets de ce type, ou bien retournez les à un revendeur spécialisé. Pour protéger l'environnement, ne jetez que les piles vides.



NOTES:



NOTES:



NOTES:



WWW.**LD-SYSTEMS**.COM

Adam Hall GmbH | Daimlerstrasse 9 | 61267 Neu-Anspach | Germany
Tel. +49(0)6081/9419-0 | Fax +49(0)6081/9419-1000
web : www.adamhall.com   e-mail : mail@adamhall.com

CE 0678 ⓘ RoHS Printed in CHINA